



ANÁLISIS MODAL DE FALLOS Y EFECTOS (AMFE).

OBJETIVOS

Esta acción formativa se dirige a los profesionales de las empresas que precisen aumentar su competitividad, mejorando su productividad, aumentando su calidad. Esta acción afectará a todas las áreas funcionales de las empresas, si se tiene en cuenta que la única manera de conseguir obtener la Calidad Total es con su aplicación a todo el ámbito empresarial.

Entre los trabajadores de las empresas, se encontrarán involucrados fundamentalmente los operadores, técnicos, responsables de los Departamentos de Calidad, Ingeniería, Diseño, Producción, Laboratorio, Talleres, Compras, Comercial, etc..

- Aumentar la productividad y competitividad de la empresa.
- Conocer y saber aplicar el AMFE a los procesos de fabricación.
- Disminuir el % de defectivo en la fabricación del producto y mejorar la satisfacción de los clientes.

CONTENIDOS

AMFE. INTRODUCCIÓN
 Definición
 Reseña histórica
 Objetivo y alcance

2. Definiciones de términos fundamentales

Cliente usuario
Producto
Seguridad de funcionamiento
Detectabilidad
Frecuencia
Gravedad
Índice de prioridad de riesgo

- Preparación previa Responsabilidades Preparación previa
- 4. Tipos de AMFE AMFE de diseño AMFE de proceso AMFE de producto
- Pasos del AMFE
 Descripción del método
 Nombre del producto y componente
 Operación o función





Modo de fallo Efectos del fallo Gravedad del fallo Clasificación según gravedad

Características críticas

Causas del fallo

Probabilidad de ocurrencia

Controles actuales

Probabilidad de no detección

Numero de prioridad de riesgo NPR

Acciones correctoras

Definir responsables

Acciones implantadas

Nuevo NPR

6. Etapas del AMFE

Implantación del AMFE

Formar el equipo

Identificar el producto proceso

Diagramas

Plan de control

Determinar los modos de fallo

Determinar las causas de Fallo

Identificar sistemas de control actuales

Preparar el AMFE

Determinar los índices de evaluación para cada modo de fallo

Implantar

Revisar

Proponer mejoras

Revisar el AMFE

Beneficios de la aplicación

7. Ejemplo AMFE de diseño

8. Sistema AMFE Automoción

Objetivo sistema AMFE

Evolución del método AMFE

Definición

Sistema de producto

Sistema de proceso

Elementos y estructura

Funciones

Análisis de los fallos

Evaluación de los riesgos

Gravedad Severidad

Medidas de prevención

Probabilidad de que ocurra una causa del fallo

Probabilidad de detección

Información sobre la evaluación

Optimización

Números de prioridad de riesgo

FORMACION INDUSTRIAL TELEMATICA





Equipos Colaboración en la puesta en práctica

- 9. Ejemplo de AMFE automoción
- 10. Tablas