



OPERADOR CARRETILLAS ELEVADORAS

OBJETIVOS

- Promover comportamientos seguros, informando y sensibilizando sobre el riesgo del uso de carretillas
- Manejo seguro de las carretillas
- Informar y formar en la normativa vigente respecto al manejo de carretillas

CONTENIDOS

Parte 1

Introducción

Tipos de carretilla

Clasificaciones

Por la fuente de energía

Eléctrica

Térmica

Por la naturaleza de las ruedas

Triciclo

2 ejes motrices

Por el modo de conducción

Por la altura de elevación

Mástil vertical

Brazo inclinable telescopio

De pequeña elevación

Por el modo de desplazarse

Por la ubicación de carga

Apiladora

Retráctil

Contrapesada

Requisitos del conductor

Conducción

Autoevaluación

Parte2

Clasificación de accidentes con carretillas elevadoras

El operador

El entorno

Comprobaciones diarias antes de poner la máquina en servicio

Durante el trabajo

Después del trabajo.

Check list

Parte 3

Levantamiento de cargas con medios mecánicos

Influencia del ángulo de eslingado

Empleo y almacenamiento de cuerdas, cables, cadenas, eslingas y aparejos

Centros de gravedad



Manipulación mecánica de cargas
Normas para circular con carretillas

Parte 4

Pórtico de seguridad.

Diferentes tipos de mástil

Horquillas

Componentes de seguridad y ergonomía

Avisador acústico, señalización luminosa de marcha atrás y de presencia

Protector de tubo de escape

Posicionado del volante

Puesto de conducción

Asiento amortiguador y ergonómico

Tipo de ruedas

Placas indicadoras

Capacidad de carga

Inmovilización, protección contra maniobras involuntarias y los trabajadores no autorizados

Desplazadores laterales

Posicionadoras de horquillas

Carros portahorquillas integrales

Pinzas para bobinas de papel

Push/Pulls

Pinzas para cajas de cartón

Rotadores

Pinzas para balas

Manipuladores de cargas múltiples ultramodernos

Pinzas de horquilla

Pinzas para barriles

Volteadores de carga

Recogedor de capas

Estabilizadores de cargas

Volquete frontal

Extensor de carga

Sistemas hidráulicos y eléctricos

Plataformas de trabajo en carretillas elevadoras

Diseño

Capacidad de carga

Carga máxima admisible

Altura de trabajo

Dimensiones

Superficie

Pintura

Utilización

Sistemas de protección

Carretilla elevadora

Montaje y características de los mandos de control autónomo de las

plataformas de

trabajo

Indicaciones

Riesgos

Mantenimiento.



Legislación

Parte 5

Mantenimiento

Consejos generales

Riesgos de mantenimiento

Accidentes por mantenimiento de las "Precauciones de seguridad":

Repostajes

Gas LP:

Baterías:

Fugas hidráulicas

Refrigeración del motor

Niveles de líquido de la batería

Neumático

Cadenas

Vehículo dañado

Mástil

Modificación de máquina

Elevador horquilla

Área no ventilada

Parte 6

Principales riesgos y su prevención

Repostaje

Motor eléctrico

Motor de combustión

Protecciones individuales

Recomendaciones de seguridad en la utilización

Parte 7

Tipos de Accidentes