



OPERADOR DE CARRETILLAS ELEVADORAS

OBJETIVOS

Promover comportamientos seguros, informando y sensibilizando sobre el riesgo del uso de Carretillas elevadoras.

Eliminar o reducir los riesgos derivados de las condiciones de trabajo o sus consecuencias.

Informar y formar en la normativa vigente respecto al manejo de carretillas elevadoras..

CONTENIDOS

Parte 1

Introducción

Tipos de carretilla

Clasificaciones

Por la fuente de energía

Eléctrica

Térmica

Por la naturaleza de las ruedas

Triciclo

2 ejes motrices

Por el modo de conducción

Por la altura de elevación

Mástil vertical

Brazo inclinable telescopio

De pequeña elevación

Por el modo de desplazarse

Por la ubicación de carga

Apiladora

Retractil

Contrapesada

Requisitos del conductor

Conducción

Autoevaluación

Parte2

Clasificación de accidentes con carretillas elevadoras

El operador

El entorno

Comprobaciones diarias antes de poner la máquina en servicio

Durante el trabajo

Después del trabajo.

Check list

Parte 3

Levantamiento de cargas con medios mecánicos

Influencia del ángulo de eslingado

Empleo y almacenamiento de cuerdas, cables, cadenas, eslingas y aparejos



Centros de gravedad
Manipulación mecánica de cargas
Normas para circular con carretillas

Parte 4

Pórtico de seguridad.
Diferentes tipos de mástil
Horquillas
Componentes de seguridad y ergonomía
Avisador acústico, señalización luminosa de marcha atrás y de presencia
Protector de tubo de escape
Posicionado del volante
Puesto de conducción
Asiento amortiguador y ergonómico
Tipo de ruedas
Placas indicadoras
Capacidad de carga
Inmovilización, protección contra maniobras involuntarias y los trabajadores no autorizados
Desplazadores laterales
Posicionadoras de horquillas
Carros portahorquillas integrales
Pinzas para bobinas de papel
Push/Pulls
Pinzas para cajas de cartón
Rotadores
Pinzas para balas
Manipuladores de cargas múltiples ultramodernos
Pinzas de horquilla
Pinzas para barriles
Volteadores de carga
Recogedor de capas
Estabilizadores de cargas
Volquete frontal
Extensor de carga
Sistemas hidráulicos y eléctricos
Plataformas de trabajo en carretillas elevadoras
 Diseño
 Capacidad de carga
 Carga máxima admisible
 Altura de trabajo
 Dimensiones
Superficie
 Pintura
 Utilización
 Sistemas de protección
Carretilla elevadora
Montaje y características de los mandos de control autónomo de las plataformas de trabajo
 Indicaciones
 Riesgos
 Mantenimiento.



Legislación



Parte 5

Mantenimiento

Consejos generales

Riesgos de mantenimiento

Accidentes por mantenimiento de las "Precauciones de seguridad":

Repostajes

Gas LP:

Baterías:

Fugas hidráulicas

Refrigeración del motor

Niveles de líquido de la batería

Neumático

Cadenas

Vehículo dañado

Mástil

Modificación de máquina

Elevador horquilla

Área no ventilada

Parte 6

Principales riesgos y su prevención

Repostaje

Motor eléctrico

Motor de combustión

Protecciones individuales

Recomendaciones de seguridad en la utilización

Parte 7

Tipos de Accidentes