



OPERADOR DE ALMACÉN

OBJETIVOS

- Definir el concepto de almacén.
- Analizar las distintas actividades relacionadas con los almacenes.
- Identificar los medios necesarios para una buena gestión de almacén.
- Definir las herramientas y control de gestión de almacén.
- Conocer el proceso de gestión de almacenes.
- Conocer herramientas para mejorar el proceso de almacén

CONTENIDOS

PRINCIPIOS BÁSICOS DE ALMACÉN

- Funciones de almacén
- Proceso de recepción
- La gestión de almacén
- Métodos de almacenaje
- Temporalidad
- Flujos de almacén
- Equipos estáticos del almacén
- Equipos móviles del almacén

LAS ÁREAS DEL ALMACÉN

- Tipología de almacén
- Lay-Out de almacén
- Estanterías y transporte interno
- Medidas de seguridad
- Clasificación, identificación y disposición de materiales.
- Entrada de materiales verificación y control
- Movimientos internos y conservación
- Salida de materiales
- Preparación de pedidos
- Flujos
- Zonas intermedias
- Muelles y zona de cargas
- Registros de entradas
- Preparación y gestión de pedidos
- Palets

PICKING

- Introducción a la preparación de pedidos
- Factores que influyen en el diseño del área/proceso de picking
- Problemática asociada al picking
- Tipos de preparación de pedidos
- Tecnologías de picking

COSTOS DE ALMACENAMIENTO

- Clasificación de costos

FORMACION INDUSTRIAL TELEMATICA

ESPECIALISTAS EN LA INDUSTRIA

FORMACION E-LEARNING

PERSONALIZADA IN COMPANY



Costos de adquisición
Roturas de stock
Costos de inventario
Costes de almacenamiento
Costes de reaprovisionamiento
Costes de rotura de Stock

MANIPULACIÓN E IDENTIFICACIÓN

Tratamiento de materiales
Codificación de materiales
Códigos de barras
Envases
Clasificación ABC
Mejora de productividad
Medios Informáticos
Empaquetado Picking
Calidad
Indicadores

EMBALADOS Y CONTENEDORES